

Zurücklehnen und arbeiten lassen

2011 ist wieder EMO-Jahr und diesmal ist auch Rattunde dabei. Auf der Weltleitmesse für Metallbearbeitung präsentieren wir ein ACS®+CFMcurve-Fertigungssystem. Und demonstrieren live, wie mit unserer aktuellen Maschinengeneration ganz entspannt höchste Produktivität erreicht wird.

Leise schlagen die Wellen des blauen Meeres an den Strand und entlocken den feinen weißen Sandkörnern ein sanftes Rauschen. Ein Schaukelstuhl wippt leicht in einer erfrischenden Brise und lädt zu einer entspannten Pause in der Mittagssonne ein. Daneben wirbt ein bequemer Strandkorb darum, es sich auf seinen weichen Polstern gut gehen zu lassen. Ein perfektes Ambiente, um das Leben zu genießen und sich einmal keine Gedanken um Leistung und Wettbewerbsfähigkeit machen zu müssen.

Allerdings wird man diesen idyllischen Platz nicht in der Südsee finden, sondern im norddeutschen Hannover, das eher wenig karibisches Flair versprüht. Genauer gesagt wird dieser Ort im September in Halle 17 auf Stand D 43 des Messegeländes von Hannover sein. Es handelt sich also um einen Messestand, das Strandambiente ist nur eine Plakatwand und den Wind muss man sich denken. Die Gelegenheit zu entspannten Gedanken ist allerdings ebenso echt wie der Schaukelstuhl und der Strandkorb.

Zum ersten Mal finden Sie uns auf der EMO, weil unsere Produkte in den letzten Jahren massiv weiterentwickelt wurden, von Sägemaschinen zu vielseitigen und flexiblen Fertigungssystemen. Dadurch passen sie nun perfekt in die Thematik dieser Veranstaltung, die die gesamte Bandbreite moderner Metallbearbeitungstechnik präsentiert.



Unsere Messestandbesuchern erklären wir gern, was diese Entspannungswerkzeuge mit hochmoderner Metallbearbeitung zu tun haben.

Unsere EMO-Demo: ACS®+CFMcurve-Fertigungssystem mit 1.820 St/h

Deswegen unser Thema auf dem Messestand: „Füße hochlegen, entspannen und arbeiten lassen“. Das ist ein augenzwinkernder Bezug auf die besondere Charakteristik unserer Technik. Sie ist hoch entwickelt, robust, leicht zu bedienen, kann umkompliziert mit zusätzlichen Funktionen aufgerüstet werden und spielt hinsicht-

lich ihrer Produktivität und Wirtschaftlichkeit in der obersten Liga. Kurz gesagt: Rattunde-Fertigungssysteme machen einen guten Job, ohne dass man sich große Gedanken um sie machen muss – da kommt kein Stress auf.

Wie gut sie wirklich sind, demonstrieren wir live auf der Messe: Wir werden ein komplettes ACS®+CFMcurve-Fertigungssystem (Sägen und Anfasmaschine für Kurvenbearbeitung) dabei haben, das in einem Arbeitsgang sägt, Innen-/ Außenfasen herstellt, planfast, misst und stapelt. Auch Innen-/ Außengewinde, Nuten und Konturen kann es herstellen. Unser Standpersonal, darunter auch Mitarbeiter unserer amerikanischen Tochter Rattunde Corporation aus Grand Rapids, MI, freut sich schon auf viele Besucher und interessante Gespräche. Seien Sie auch dabei und sehen selbst, wie man entspannt den Mitbewerbern ein Stück voraus sein kann!

Übrigens hat die Strandszene mit Schaukelstuhl und Strandkorb noch eine zweite Bedeutung: Der Strandkorb symbolisiert Ludwigslust und die Nähe zur Ostsee, der Schaukelstuhl Grand Rapids, MI, und die Nähe zum Michigansee. Im (unwahrscheinlichen) Fall, dass wir mal eine Pause bei der Weiterentwicklung unserer Systeme machen, finden Sie uns entspannt im Schaukelstuhl oder Strandkorb.



Das Demo-Fertigungssystem: ACS®+CFMcurve

Bearbeitungsaufgaben: Sägen, Fase innen/außen, Planfasen, Messen, Stapeln

Sägezeit: 0, 95 s, Zykluszeit: 1, 86 s

Produktivität: 1.820 St/h (bei 100% ED, Werkstücklänge 150 mm)

Ebenso möglich: Gewinde innen/ außen, Nut, Kontur

Musterwerkstück: Außendurchmesser 70 mm, Wanddicke 5 mm, Werkstoff: St52-3 BK / E355 +C / DIN 2393, Zugfestigkeit 739 MPa (N/mm²), Streckgrenze 696 MPa (N/mm²)